Kolb GesmbH
Stobernweg 2, A-6812 Meiningen
Tel. +43 (0) 55 22 / 37 500-0
Fax +43 (0) 55 22 / 37 389
info@kolb.at - www.kolb.at

Erfolg für die gute Backstube

Bedienungsanleitung

TS 300

Impuls-Balken-Schweißgerät

Das TS 300 Impuls-Balken-Schweißgerät eignet sich zum Trennschweißen und Versiegeln von Thermoplast-Kunststoffbeutel bis zu einer Maximalstärke von 2 x 0,2 mm.

Verarbeitungsfähige Beutel sind aus: PP-Polypropylen
PE-Polyethylen
PET-Polyester
PVC-Polyvinylchlorid

Arbeitsweise:

1. TS 300 und den dazugehörigen Arbeitstisch auf eine waagerechte, trockene Arbeitsplatte aufstellen.
2. Netzstecker in 220 Volt Steckdose stecken.
3. Das zu verpackende Produkt (z.B. belegte Brötchen) in den Beutel stecken und darauf achten, dass mindestens 20 mm Folienüberstand zum Produkt vorhanden sind.
4. Beutel mit der geöffneten Seite in Richtung Schweißbalken auf de, Arbeitstisch und möglichst glatt auf dem Schweißdraht auflegen.
5. Impuls-Schweiß-Zeitregler dem Folienmaterial und Folienstärke entsprechend einstellen.

   Richtwert: Bei PP-Beuteln 25 my glatt oder microperforiert, Mitteleinstellung 5.

6. Handgriff mäßig auf dem zu verschweißenden Beutel drücken, bis Kontrollleuchte (Leuchtdiode) aufleuchtet.
7. Die Kontrollleuchte auf der Vorderseite des Gerätes leuchtet der Impulsschweisszeit entsprechend lange auf.
8. Nach Erlöschen der Kontrollleuchte noch 1-2 Sekunden geschlossen halten.
9. Handgriff loslassen – das Gerät öffnet sich von selbst.
10. Der abgeschweißte Beutelüberstand lässt sich nun leicht vom sauberen und glatt verschweißten Beutel trennen. - FERTIG!

Zur Beachtung: Niemals den Impulszeitregler auf Maximum (totaler Rechtsanschlag – Stellung 12) einstellen!
Falls Schweißfäden entstehen sollte, Schweißzeit überprüfen und richtig einstellen um eine optimale Schweißnaht zu erreichen.

Kolb GesmbH
Stobernweg 2, A-6812 Meiningen
Tel. +43 (0) 55 22 / 37 500-0
Fax +43 (0) 55 22 / 37 389
info@kolb.at - www.kolb.at

Erfolg für die gute Backstube

Einsetzen eines neuen Schweißdrahten:

1. Netzstecker aus der Steckdose ziehen.
2. Vordere und hintere Befestigungsmuttern lösen.
3. Defekten Schweißdraht entfernen.
4. Neuen Schweißdraht erst an der hinteren Befestigungsschraube mit der Öse einhängen und festschrauben, Schweißdraht spannen und an der vordere Schraube in gleicher Weise befestigen.

Wechseln von Teflonbändern:

A am beweglichen Balken

1. Defektes Teflonband abziehen
2. Klebefläche eventuell mit Reinigungsbenzin vorsichtig vom Restkleber befreien. Nicht mit scharfen Werkzeugen arbeiten!
3. Vom neuen Teflonband Schutzfolie abziehen und das Teflonband bündig aufkleben. Das Teflonband muss fest und glatt auf dem Trägerschaumstoffteil befestigt sein.

B am Geräteunterteil

1. Schweißdraht wie oben beschrieben entfernen.
2. Defektes Teflonband entfernen.
3. Eventuell Restkleber mit Reinigungsbenzin vorsichtig entfernen. Nicht mit scharfen Werkzeugen arbeiten!
4. Vom neuen Teflonband Schutzfolie abziehen und das Teflonband bündig mit genügend Überlänge an Vorder- und Rückseite aufkleben.
5. Schweißdraht wie oben beschrieben befestigen.

Achtung: Das Teflonband muss wie beim Original über dem vorderen und hinteren Rand gut überstehen und über die Kante geklebt werden, um einen Masseschluß des Schweißdrahtes zum Gerät zu vermeiden.